

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КУРСКОЙ ОБЛАСТИ  
областное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Курский государственный политехнический колледж»

ПРИНЯТА  
на заседании Педагогического совета  
(протокол от 26.05.2023 №3)

УТВЕРЖДЕНА  
приказом ОБПОУ «КГПК»  
от 29.05.2023 №916

**АДАптиРОВАННАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБУЧЕНИЯ**  
**(нарушения слуха)**

Основная программа профессионального обучения –  
профессиональной подготовки по профессии

7212 «Сварщик газовой сварки»

**Форма обучения**  
очная

Курск  
2023 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Паспорт адаптированной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки	4
2	Структура программы профессиональной подготовки	12
3	Базы практик	13
4	Условия реализации программы профессиональной подготовки	14
5	Контроль и оценка результатов освоения образовательной программы	20
6	Ответственный за состояние программы	20
7	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	21
	ПРИЛОЖЕНИЕ	23
	Приложение А Учебный план	
	Приложение Б Календарный учебный график	
	Приложение В Программы по учебным дисциплинам общепрофессионального цикла	
	Приложение Г Программы профессиональных модулей	
	Приложение Д Программы учебной и производственной практик	
	Приложение Е Материалы для оценки качества освоения программы профессиональной подготовки	
	Приложение Ж. Программа итоговой аттестации	

# 1 Паспорт основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки

## 1. Паспорт адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки

### 1.1. Общие положения

Адаптированная основная программа профессионального обучения- программа профессиональной подготовки представляет собой комплекс нормативно-методической документации, разработанной на основе профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, текстильной галантереи», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 года № 105/н и выпуска №46 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утвержденного постановлением Правительства РФ от 03.07.2002 г. №47 «Швейное производство».

### 1.2. Нормативно-правовые основы разработки адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Трудовой кодекс Российской Федерации (с изменениями на 2 апреля 2014 года) (редакция, действующая с 13 апреля 2014);

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 26августа 2020г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (ред. от 27.10.2015г.);

-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02. июля 2013г. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (ред. от 12.11.2018г.)

- Профессиональный стандарт «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, текстильной галантереи», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 года № 105/н

- Выпуск №46 Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих , утвержденного постановлением Правительства РФ от 03.07.2002 г. N 47 "Швейное производство"

- Постановление Правительства РФ от 13 ноября 2008 года № 645 «О порядке утверждения Единого тарифно-квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и служащих» (с изменениями и дополнениями).

– Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 04.08.2014 № 515 «Об утверждении методических рекомендаций по перечню рекомендуемых видов трудовой и профессиональной деятельности инвалидов с учетом нарушенных функций и ограничений их жизнедеятельности»;

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»;

– Письмо Рособнадзора от 26.03.2019 № 04-32 О соблюдении требований законодательства по обеспечению

возможности получения образования инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья;

– Письмо Минпросвещения России от 02.03.2022 № 05-249 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по внедрению единых требований к наличию специалистов, обеспечивающих комплексное сопровождение образовательного процесса обучающихся с инвалидностью и/или ограниченными возможностями здоровья при получении среднего профессионального образования и профессионального обучения», утв. Минпросвещения России 01.03.2022);

– Письмо Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки РФ от 14 ноября 2016 г. № 05-616 Об утверждении методических рекомендаций для экспертов, участвующих в мероприятиях по государственному контролю (надзору), лицензионному контролю по вопросам организации инклюзивного образования и создания специальных условий для получения среднего профессионального образования инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья;

– Письмо Минпросвещения России от 10.04.2020 № 05-398 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации образовательных программ среднего профессионального образования и профессионального обучения лиц с инвалидностью и/или ограниченными возможностями здоровья с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий»)

### 1.3 Перечень сокращений, используемых в тексте программы

ОППО – основная программа профессионального обучения;

ОП – общепрофессиональный учебный цикл;

ПС - профессиональный стандарт;

П(Ц)К – предметная (цикловая) комиссия;

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс;

П- практика

#### 1.4 Требования к принимаемым на обучение

К освоению программы профессиональной подготовки по профессии «7212 Сварщик газовой сварки» допускаются лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования, включая лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Требования к опыту практической работы – без опыта работы.

#### 1.5 Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии «Сварщик газовой сварки» - 5 недель

На освоение основной профессиональной образовательной программы предусмотрено 180 часов.

#### 1.6 Присваиваемая квалификация

При условии успешного освоения основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки обучающемуся будет присвоена квалификация: «Сварщик газовой сварки».

#### 1.7 Форма обучения

Форма обучения - очная.

#### 1.8 Язык на котором осуществляется реализация основной программы

Реализация образовательной программы осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

## 1.9 Результаты обучения по программе

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Подготовка сборки, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкций (изделий, узлов, деталей)	ПК 1.1 Выполнять подготовку металла к сварке	<p><b>Практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;</li> </ul> <p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять слесарные операции, применяемые при подготовке деталей перед сваркой;</li> </ul> <p><b>Знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- приемы подготовки металла к сварке;</li> <li>- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;</li> </ul>
	ПК 1.2 Выполнять сборочные операции перед сваркой	<p><b>Практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;</li> <li>- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;</li> </ul> <p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять сборку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;</li> <li>- подготавливать сварочные материалы к сварке;</li> <li>- выполнять сборку элементов конструкции под сварку на прихватках;</li> <li>- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</li> </ul> <p><b>Знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;</li> <li>- классификацию и общие представления о методах и способах сборки;</li> <li>- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;</li> <li>- устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;</li> <li>- правила сборки элементов конструкции под сварку;</li> </ul>
	ПК.1.3 Зачистка сварных швов после выполнения прихваток	<p><b>Практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения зачистки швов после выполнения прихватки;</li> </ul> <p><b>Умения:</b></p>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять зачистку швов после выполнения прихватки;</li> <li>- использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;</li> </ul> <p><b>Знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-основные приемы и методы зачистки сварных швов.</li> </ul>
Газовая сварка (наплавка) простых деталей ответственных конструкций.	ПК. 2.1 Производить настройку и обслуживание газового оборудования	<p><b>Практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверки оснащенности поста газовой сварки;</li> <li>- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);</li> </ul> <p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);</li> <li>-настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);</li> </ul> <p><b>Знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</li> <li>- правила эксплуатации газовых баллонов;</li> <li>- правила обслуживания переносных газогенераторов;</li> </ul>
	ПК.2.2 Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла	<p><b>Практический опыт:</b></p> <p>Выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла</p> <p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</li> </ul> <p><b>Знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</li> </ul>
	ПК.2.3 Выполнять газовую сварку (наплавку) простых ответственных конструкций	<p><b>Практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения газовой сварки простых деталей ответственных конструкций;</li> <li>-проведения контроля с применением измерительного инструмента сваренных газовой сваркой деталей на соответствие геометрическим размерам и требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</li> </ul>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения газовой наплавки простых деталей ответственных конструкций;</li> <li>- проведения контроля с применением измерительного инструмента газовой наплавки деталей на соответствие геометрическим размерам и требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</li> </ul> <p><b>Умения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать пространственное положение сварного шва для газовой сварки;</li> <li>- владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;</li> <li>- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данного вида деятельности;</li> <li>- выбирать пространственное положение сварного шва для газовой наплавки;</li> <li>- владеть техникой газовой наплавки простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;</li> </ul> <p><b>Знания:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой и обозначение их на чертежах;</li> <li>- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой;</li> <li>- сварочные материалы для газовой сварки;</li> <li>- технику и технологию газовой сварки простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;</li> <li>- правила выбора режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;</li> <li>- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях;</li> <li>- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</li> <li>- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой наплавкой и обозначение их на чертежах;</li> <li>- основные группы и марки материалов,</li> </ul>
--	--	---

		свариваемых газовой наплавкой; - наплавочные материалы для газовой наплавки;
	ПК.2.4 Контроль с применением измерительного инструмента сваренных газовой сваркой (наплавленные) деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	<b>Практический опыт:</b> Контроль с применением измерительного инструмента сваренных газовой сваркой (наплавленные) деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке <b>Умения:</b> - Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавленные) детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке Пользоваться конструкторской, производственно-технологической <b>Знания:</b> Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения

## 2 Структура программы профессиональной подготовки

Основная программа профессионального обучения - программы профессиональной подготовки имеет следующую структуру:

Код УД, ПМ, МДК	Наименование дисциплины, МДК
<b>Общепрофессиональный цикл</b>	
ОП.01	Безопасные условия труда при выполнении сварочных работ
ОП.02	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
<b>Профессиональный цикл</b>	
ПМ.01	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой
МДК 01.01	Сборка изделий под сварку
Практика раздела 1	Сборка изделий под сварку
ПМ.02	Газовая сварка(наплавка) простых деталей не ответственных конструкций
МДК 02.02	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
Практика раздела 1	Газовая сварка (наплавка) простых деталей не ответственных конструкций

### 3 Базы практик

Практика осуществляется в учебно-производственных мастерских ОБПОУ «КГПК» при освоении обучающимся трудовых действий в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно.

Основными базами производственной практики обучающихся являются профильные организации и предприятия Курской области и города Курска, с которыми заключаются договорные отношения.

Имеющиеся базы практики обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом.

Основными базами практики обучающихся являются ООО «Элит ГРП», ОАО "КМУ-2", ООО "Синтез"

#### 4 Условия реализации программы профессиональной подготовки

##### 4.1 Материально-техническое обеспечение реализации программы профессиональной подготовки

Колледж располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Необходимый для обеспечения реализации программы профессиональной подготовки перечень материально - технического обеспечения, включает в себя:

Наименования кабинета (мастерской, лаборатории и т.д.)	Материально-техническое оснащение (Перечень основного и вспомогательного технологического оборудования)
<b>Кабинеты</b>	
Материаловедения	образцы сварочных (наплавочных) материалов и изделий; учебная, справочная и нормативная литература; рабочее место преподавателя; рабочее место для лиц с нарушения слуха; маркерная доска;
Инженерной графики	интерактивная доска с мультимедийным сопровождением; рабочее место для лиц с нарушения слуха 11 компьютеров с программы Автокад; комплект учебно-наглядных пособий; инженерная документация и чертежи сварочных конструкций; рабочее место преподавателя;
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	- образцы средств индивидуальной защиты органов дыхания, кожи и медицинские средства; - образцы предохранительных поясов, страховочных концов и защитной одежды; -образцы средств пожара тушения; посадочные места по количеству обучающихся; - рабочее место преподавателя; -компьютер, мультимедиапроектор -рабочее место для лиц с нарушения слуха
Теоретических основ сварки и резки металлов	-интерактивная доска с мультимедийным сопровождением; - рабочее место для лиц с нарушения слуха; - рабочее место преподавателя;

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- комплект учебно-наглядных пособий.</li> <li>- методические указания к выполнению практических работ;</li> <li>- компьютер</li> <li>- видеокамера;</li> <li>- фотокамера;</li> <li>- носители информации</li> </ul>
<b>Мастерские</b>	
Слесарная	<ul style="list-style-type: none"> <li>- верстаки слесарные - 15</li> <li>- заточной станок - 1</li> <li>- Слесарный инструмент (молоток, зубила, плоскогубцы, четки, ножницы по металлу) по количеству обучающихся</li> <li>- сверлильный станок-1</li> <li>- Углошлифовальные машины (УШМ) 1 шт (на двух обучающихся)</li> <li>- комплект технологических карт</li> <li>- рабочее место для лиц с нарушения слуха</li> </ul>
Мастерская Газовой сварки (наплавки)	<p>Сварочный пост, включающий следующие оборудование: Стол сварщика, Ацетиленовый генератор или баллон с ацетиленом, рукава с газовой горелкой, система вытяжной вентиляции; - один на каждого обещающего</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-комплект инструментов для обучающихся</li> <li>-комплект инструкционно-технологических карт</li> <li>- рабочее место для лиц с нарушения слуха</li> </ul>
<b>Полигоны</b>	
Сварочный полигон	<p>Сварочный пост, включающий следующие оборудование: Стол сварщика, рабочее место для лиц с нарушения слуха, Ацетиленовый генератор или баллон с ацетиленом, рукава с газовой горелкой аппарат для вытяжки и фильтрации воздуха; угло-шлифовальные машины; набор измерительных и разметочных инструментов; набор слесарных инструментов, приспособления для сборки металлоконструкций, набор инструментов для контроля сварных соединений(ВИК)</p>

#### 4.2 Информационное обеспечение реализации программы профессиональной подготовки

№ п\п	Вид издания	Наименование издания	Автор	Год издания, издательство
<b>Основные источники</b>				
1.	Учебник	Технология электросварочных и газосварочных работ	Овчинников В.В.	Изд. Центр «Академия» М.,2016
2.	Учебник	Сварочные работы	Маслов В.И.	Изд. Центр «Академия» М.,2016

3.	Учебное пособие	Газосварщик	Юхтин Н.А.	Изд. Центр «Академия» М.,2016
4.	Учебник	Сварочное дело: Сварка и резка металлов	Чернышов Г.Г.	Изд. Центр «Академия» М.,2016
Дополнительные источники				
1.	Учебное пособие	Газосварщик: рабочая тетрадь	Гуськов Л.Н.	Изд. Центр «Академия» М.,2016
2.	Учебное пособие	Охрана труда при производстве сварочных работ	Куликов О.Н.	Изд. Центр «Академия» М.,2016

#### Интернет ресурсы:

Электронный ресурс «Сварка». Форма доступа:

- [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)
- [www.svarka.net](http://www.svarka.net)
- [www.prosvarku.ru](http://www.prosvarku.ru)
- [websvarka.ru](http://websvarka.ru)
- [www.svarka-reska.ru](http://www.svarka-reska.ru)

#### 4.3 Кадровые условия реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками колледжа, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального

образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Для лиц с нарушениями слуха необходимо обеспечить присутствие сурдопереводчика

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной: 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство не реже 1 раза в 3 года, с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.



Реализация основной программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессии рабочих, обеспечивается педагогическими кадрами:

№ п/п	Код дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом	Наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом	Ф.И.О. Должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	Ученая степень, ученое (почетное) звание, квалификационная категория	Стаж работы всего	В том числе педагогической	Повышение квалификации	Основное место работы, должность	Условия привлечения к трудовой деятельности
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	ОП.1	Безопасные условия труда при выполнении сварочных работ	Онсов А.А., преподаватель	Челябинское высшее танковое командное училище, 1987 г., инженер по эксплуатации колесных и гусеничных машин	1 кв. категория	32	8	2020	ОБПОУ «КГПК»	
2	ОП.2	Основы инженерной графики	Шпилев А.И., преподаватель	ФГБОУ ВПО «Юго-Западный государственный университет», 2012. Инженер-строитель	1 кв. категория	33	5	2017	ОБПОУ «КГПК»	
3	ОП.03	Основы материаловедения	Онсов А.А., преподаватель	Челябинское высшее танковое командное	1 кв. категория	32	8	2020	ОБПОУ «КГПК»	

				училище, 1987 г., инженер по эксплуатации колесных и гусеничных машин						
4	ПМ.01	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой	Онсов А.А., преподаватель	Челябинское высшее танковое командное училище, 1987 г., инженер по эксплуатации колесных и гусеничных машин	1 кв. категория	32	8	2020	ОБПОУ «КГПК»	
5	ПМ.02	Газовая сварка (наплавка) простых деталей неотчетственных конструкций	Онсов А.А., преподаватель	Челябинское высшее танковое командное училище, 1987 г., инженер по эксплуатации колесных и гусеничных машин	1 кв. категория	32	8	2020	ОБПОУ «КГПК»	
6	П.01.	Практика	Толмачев С.П., мастер п/о	СГПТУ-1 г. Курска		29	6	2017	ОБПОУ «КГПК»	

## 5 Контроль и оценка результатов освоения образовательной программы

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся предусматривается:

- Текущий контроль
- Промежуточная аттестация (итоговый контроль по элементам программы)
- Итоговая аттестация

Для проведения промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям разработаны комплекты контрольно-оценочных средств.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов по учебным дисциплинам и МДК и экзаменов по ПМ.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает в себя проверку теоретических знаний и практическую квалификационную работу в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте.

Содержание практической квалификационной работы соответствует сложности работ 2 уровня квалификации профессионального стандарта «Сварщик».

В состав экзаменационной комиссии итоговой аттестации входят представители предприятий:

ООО «Синтез», ООО «ГРП», АО «КМУ»

## 6 Ответственный за состояние программы

Учебный год	Ф.И.О.	Должность	Контактный Телефон	Подпись
2020	Морозов Алексей Сергеевич	Заведующий отделением	4712-57-67-25	

7 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

Приложение А. Учебный план

Приложение Б. Календарный учебный график

Приложение В. Программы по учебным дисциплинам общепрофессионального цикла

Содержание приложения В

№ п/п	Код дисциплины	Наименование дисциплины
1	ОП.1	Безопасные условия труда при выполнении сварочных работ
2	ОП.2	Основы инженерной графики
3	ОП.3	Основы материаловедения

Приложение Г Программы профессиональных модулей

Содержание приложения Г.

№ п/п	Код профессионального модуля	Наименование профессионального модуля
1	ПМ.01	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой
2	ПМ.02	Газовая сварка (наплавка) простых деталей неответственных конструкций

Приложение Д Программа практики

Содержание приложения Д.

№	Наименование вида и названия практики	
1	Практика П.01	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой
2	Практика П.02	Газовая сварка (наплавка) простых деталей неответственных конструкций

Приложение Е. Материалы для оценки качества освоения программы профессиональной подготовки

Содержание приложения Е

№ п/п	Вид аттестации	Наименование комплектов оценочных средств
1	Дифференцированный зачет	КОС по ОП. 01 Безопасные условия труда при выполнении сварочных работ
2	Зачет	КОС по ОП. 02 Основы инженерной графики
3	Зачет	КОС по ОП. 03 Основы материаловедения
4	Дифференцированный зачет	МДК 01.01 Сборка изделий под сварку
6	Дифференцированный	Оборудование и аппаратура для газовой сварки

	зачет	(наплавки)
7	Дифференцированный зачет	Техника и технология для газовой сварки (наплавки)
8	Экзамен квалификационный	ПМ.01
9	Экзамен квалификационный	ПМ.02

Приложение Ж. Программа итоговой аттестации